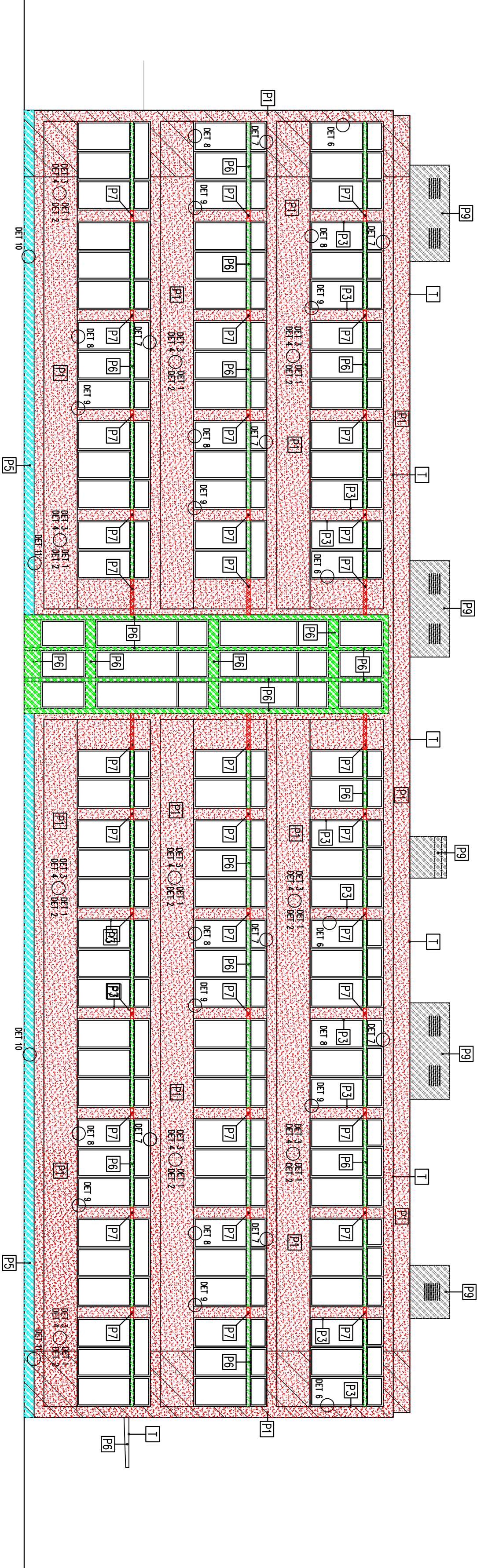


Pohled jihovýchodní



Sírka okrajového pásma = 1/8 šířkové stěny (min. 1,0 m, max. 2,0 m)
v okrajovém pásmu kotvit tepelné izolační desky 8 ks/m², v běžné ploše 6 ks/m²,
v rozích desek 4 ks
v okrajovém pásmu 2 ks hmoždinek
v běžné ploše 1 ks hmoždinek

S1 Skladba zateplovacího systému (vnější část objektu) s pěnovým izolačním sedlým polystyrenem (EPS)	S1 Skladba zateplovacího systému (vnitřní část objektu) s pěnovým izolačním sedlým polystyrenem (EPS)	S2 Skladba zateplovacího systému s extrudovaným polystyrenem (XPS)
Lepicí tmel, tl. 5–15 mm Tepelná izolace fasádní sedlý polystyren EPS, fasádní desky, tl. desky 60, 160 mm Připevnění: lepením a kotvením hmoždíčkami dle detailů 1, 2, 3, 4, 5 Armovací vrstva – lepicí tmel tl. 2 mm + skelné tkanina, po zabetování tl. 1 mm Podkladní nátěr v příslušné barevnosti Povrch, úprava: Omítka probarvená akrylátově, zrnitost 1,5 mm	Lepicí tmel, tl. 5–15 mm Tepelná izolace fasádní sedlý polystyren EPS, fasádní desky, tl. desky 60, 160 mm Připevnění: lepením a kotvením hmoždíčkami dle detailů 1, 2, 3, 4, 5 Armovací vrstva – lepicí tmel tl. 2 mm + skelné tkanina, po zabetování tl. 1 mm Penařovací nátěr Povrch, úprava: Štukové síťka	Lepicí tmel, tl. 5–15 mm Tepelná izolace extrudovaný polystyren XPS, fasádní desky, tl. desky 20–40 mm a 50 mm Připevnění: lepením dle detailů 10, 11 Armovací vrstva – lepicí tmel tl. 2 mm + skelné tkanina, po zabetování tl. 1 mm Podkladní nátěr v příslušné barevnosti Povrch, úprava: Omítka soklová, zrnitost 2,0 mm

- P1 Štítová stěna, parapetní dílce
- P3 Boky čílek, ostěžení oken
- P5 Sokl
- P6 Pilastry ve schodištích, dělící horizontální kce mezi okny, (zatepleno z vnitřní části objektu)
- P7 Meziokenní sloup
- P9 Nástavby na střeše bez zateplení
- T Oplechování (parapety, atika)
- DET 7 Nadpraží oken

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Připložit omýt tlakovou vodou
Oprava nesoudržných částí

Technologie: S1–160
Tep. iz.: EPS tl. 160 mm
Kotvení: Kotvení talířová hmoždinka s ocel. tmelem 8/220, dl. 220 mm
6/8 ks/m² + předepsané částečné lepení
Armovací vrstva – lepicí tmel, tl. 2 mm + skelná tkanina, po zabetování tl. 1 mm
Podkladní nátěr v příslušné barevnosti
Povrch, úprava: Omítka probarvená akrylátově, zrnitost 1,5 mm

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Připložit omýt tlakovou vodou
Oprava nesoudržných částí

Technologie: S2–50 mm
Tep. iz.: XPS tl. 50 mm
Připevnění: lepením
Armovací vrstva – lepicí tmel, tl. 2 mm + skelná tkanina, po zabetování tl. 1 mm
Podkladní nátěr v příslušné barevnosti
Povrch, úprava: Omítka soklová, zrnitost 2,0 mm

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Připložit omýt tlakovou vodou
Oprava nesoudržných částí

Technologie: S2–20–40 mm
Tep. iz.: XPS tl. 20–40 mm
Připevnění: lepením
Armovací vrstva – lepicí tmel, tl. 2 mm + skelná tkanina, po zabetování tl. 1 mm
Podkladní nátěr v příslušné barevnosti
Povrch, úprava: Omítka probarvená akrylátově, zrnitost 1,5 mm

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Připložit omýt tlakovou vodou
Oprava nesoudržných částí

Technologie: S1–60
Tep. iz.: EPS tl. 60 mm
Kotvení: Kotvení talířová hmoždinka s ocel. tmelem 8/120, dl. 120 mm
6/8 ks/m² + předepsané částečné lepení
Armovací vrstva – lepicí tmel, tl. 2 mm + skelná tkanina, po zabetování tl. 1 mm
Podkladní nátěr v příslušné barevnosti
Povrch, úprava: Omítka probarvená akrylátově, zrnitost 1,5 mm

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Připložit omýt tlakovou vodou
Oprava nesoudržných částí

Technologie: S1–20–hm.
Tep. iz.: EPS tl. 20 mm
Kotvení: bodové lepení
Povrch, úprava: Omítka silikonová, zrnitost 1,5 mm

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Připložit omýt tlakovou vodou
Oprava nesoudržných částí

Technologie: S1–0–om.
Tep. iz.: EPS tl. 20 mm
Kotvení: bodové lepení
Povrch, úprava: Omítka silikonová, zrnitost 1,5 mm

Projektant:		Vypracoval:	
Ing. Karel Vrbický		Lenka Benešová	
Akce: Realizace úspor energie – Střední průmyslová škola chemická Pardubice – Polabiny		<div><div></div><div>PROJEKČNÍ KANCELÁŘ</div><div>ING. KAREL VRBICKÝ</div><div>Mosartovo nám. 24</div><div>534 01 Holice v Č.</div><div>tel. 466923008</div></div>	
Výkres: Pohled jihovýchodní			
rozsah provádění systémů, detaily a návaznosti			
Objekt č.7 – Laboratoře		Zakázka:	
PD prováděcí		Měřítko: 1 : 100	
Investor: Pardubický kraj		Datum:	
Komenského nám. 125, 532 11 Pardubice		03/2013	
		Č. výkresu:	
		7.D.5.2	